

Décio Arménio da Silva  
Joana Alexandra da Silva Belo Machado

Responsáveis pelas demonstrações orçamentais

Ano: 2025  
Décio Arménio da Silva  
Joana Alexandra da Silva Belo Machado

Cargo	Nome	Responsabilidade pelas demonstrações financeiras
Presidente	Décio Arménio da Silva	
Secretária	Joana Alexandra da Silva Belo Machado	Apresentação e divulgação
Tesoureiro	Artur Ricardo da Silva Tomé	Aprovação
Presidente	Décio Arménio da Silva	Elaboração
Tesoureiro	Artur Ricardo da Silva Tomé	Aprovação
		Aprovação

(Processado por computador)